

Fiche d'information Etablissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	Rhodia Opérations (groupe Solvay)
Adresse de l'établissement	Quai saint Roch 58500 Clamecy
Activité de l'établissement :	<p>Le site de Clamecy s'est développé à partir de 1894, autour de de la carbonisation du bois. Aujourd'hui il concentre ses activités dans la chimie des spécialités. L'activité de l'établissement s'articule autour de deux pôles :</p> <p>* un pôle « Chimie organique » répondant aux besoins suivants :</p> <p>Solvant : Solvant biodégradable et non toxique, utilisé dans le marché des peintures et pour le traitement du métal.</p> <p>Domaine « Transport » : Résines « Ablaphène », caractérisées par une remarquable tenue aux hautes températures : elles ont notamment été choisies pour les réacteurs de la fusée Ariane et les plaquettes de freins de voitures de Formule 1.</p> <p>Cosmétique : Additifs pour produits cosmétiques : anti UV, tensioactifs pour la formulation de shampoings ou de savons liquides.</p> <p>Agriculture : Additifs fabriqués pour faciliter l'application et optimiser le dosage des produits de protection des cultures.</p> <p>Pétrole : Additifs fabriqués pour la mise en œuvre des forages pétroliers.</p> <p>Détergence : Additifs pour produits vaisselles.</p> <p>* Un pôle « Chimie minérale » répondant aux besoins suivants :</p> <p>Colorant pour plastiques : Sulfure de cérium, non toxique, utilisé pour les couleurs rouges et oranges en remplacement des pigments à base de cadmium, qui sont toxiques.</p>
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	L'établissement est situé dans la Nièvre, département qui n'est pas situé à proximité du territoire d'un autre état membre.
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>L'étude de danger de l'établissement a été révisée en Décembre 2013 ; celle-ci identifie les scénarios d'accidents dont les effets sont susceptibles de sortir des limites du site. Ces scénarios sont détaillés dans des fiches scénarios, établies selon les critères de l'arrêté du 29 septembre 2005. Trente-cinq scénarios ont été identifiés</p> <p>Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'incendie : feu de nappe (liquide), feu torche (gaz) • L'explosion : explosion de vapeurs ou poussières inflammable, explosion physique ou pneumatique par rupture d'un équipement sous pression, explosion par perte de contrôle d'une réaction chimique • L'émission de vapeur toxique : épandage de liquide consécutive à un perçage de conteneur. <p>Ces phénomènes dangereux sont à l'origine des effets redoutés suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • des effets thermiques : ces effets sont liés au rayonnement de chaleur émis soit par la combustion d'une substance inflammable (explosion ou incendie). Ils provoquent des lésions irréversibles voir létales par brûlure des personnes exposées. • des effets de surpression résultent d'une onde de pression provoquée par une explosion. L'augmentation de la pression de l'air peut entraîner des lésions irréversibles sur certains organes (tympans, poumons...), voir létales ou des effets indirects sur l'homme par l'effondrement de structures bâties,

	<p>la projection d'objets...ou des bris de vitres.</p> <ul style="list-style-type: none"> des effets toxiques : dispersion d'une substance toxique dans l'air pouvant engendrer des effets irritation voir des effets irréversibles ; les conséquences dépendent de la toxicité de la substance et de la dose reçue.
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	<p><u>Scénario d'explosion physique</u> La vapeur distribuée sous pression sur le site est produite par trois chaudières ; dans des conditions particulières, une montée anormale de la pression peut conduire à la rupture d'une chaudière ; l'énergie instantanément libérée entraîne des effets de surpression. Des colonnes à distiller sont utilisées pour la purification de nos produits ; ces colonnes sont réchauffées à la vapeur. Un chauffage excessif, dans des conditions particulières peut conduire à une montée en pression anormale et la rupture de l'équipement.</p> <p>Les scénarios majeurs correspondent à la rupture d'un équipement avec des effets de surpression.</p> <p><u>Scénario d'explosion de vapeurs inflammables.</u> Des liquides inflammables sont mis en œuvre dans nos unités de production. Dans des conditions particulières (fuites,...), ces liquides sont susceptibles de générer des atmosphères de vapeur explosives. Le gaz naturel est utilisé dans des chaudières pour la production de vapeur et pour produire de l'air chaud servant au séchage de produits. Une fuite de gaz est susceptible de conduire à la formation d'atmosphère explosive.</p> <p>Les scénarios majeurs correspondent à une explosion de vapeur inflammable dans ou à l'extérieur de bâtiment, avec des effets thermiques ou de surpression.</p> <p><u>Scénario d'explosion de poussières.</u> Des poudres organiques sont produites et utilisées comme matières premières. Ces poudres sont susceptibles, dans certaines conditions particulières de conduire à la formation de nuages de poussières explosives.</p> <p>Les scénarios majeurs correspondent à l'explosion de nuages de poussières dans une de nos unités, avec des effets thermiques et de surpression.</p> <p><u>Scénario d'explosion thermique.</u> Certaines réactions chimiques (polymérisation, décomposition) sont fortement exothermiques, une perte de contrôle de la réaction peut conduire à une montée en température et pression.</p> <p>Les scénarios majeurs correspondent à l'explosion de réacteurs et bac de stockage.</p> <p><u>Scénario d'incendie.</u> Des liquides inflammables sont mis en œuvre dans nos installations avec risque d'incendie avec des effets thermiques en cas de fuite</p> <p><u>Scénario toxique.</u> Pour certains produits utilisés sur le site, une fuite sous certaines conditions est susceptible de conduire à la formation d'un nuage de vapeur toxique.</p> <p><u>Mesures de prévention des risques.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Chaque installation a fait l'objet d'une étude de sécurité approfondie Les équipements sont conçus et dimensionnés pour prévenir un

	<p>accident</p> <ul style="list-style-type: none"> • Des dispositifs de sécurité (soupapes, chaînes de sécurité instrumentales) garantissent un fonctionnement sûr des installations. • Les installations sont régulièrement entretenues et des plans d'inspection sont mis en œuvre • Les dispositifs de sécurité font l'objet de vérifications périodiques. • Les personnes en charge de l'exploitation sont habilitées à la conduite des installations • Programme de formation hygiène-sécurité-environnement du personnel et des sous-traitants. • Un système de gestion de la sécurité est mis en place <p><u>Moyens de secours matériels</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Moyens fixes d'extinction automatique en cas d'incendie. • Réseau incendie autonome et maillé • Installation sur rétention <p><u>Moyens de secours organisationnels et humains</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Plan d'Opération Interne • Astreintes de sécurité activable 24h/24.
--	---